

## Woodsafe® PRO™ / Woodsafe® Exterior WFX™

Detta faktablad omfattas av Woodsafes allmänna bestämmelser och relevant appendix/ar för företagets certifiering enligt Europa kommissionens byggproduktförordning CPR 305/2011, harmoniserad produktstandard EN13986:2004+A1:2015, EN14915:2013 samt nationell bygglagstiftning enligt Boverkets BBR och Plan, -och Bygglagen 2010:900 med flera.

Reviderad: 2017-01-01. (V1-2017)  
Sidan 1 av 1

# FAKTABLAD BEARBETNING

## ALLMÄNNA RÅD VID BEARBETNING

Detta faktablad gäller som riktlinjer av Woodsafe® PRO™ & Woodsafe® WFX™ impregnerat trä.  
(Tillämpas i kombination med övriga relevanta fakta, -skötselavvisningar samt appendix och GRT villkor 2017)

Detta är Woodsafe.	Woodsafe PRO™ och Woodsafe WFX™ är en brandimpregnering process som förädlar träets naturliga egenskaper mot brand och brand av träets egna förmåga. Det är viktigt att känna till att förädlad produkt skall hanteras mer varsamt än vanlig obehandlad träprodukt.
Hylvling.	Produkten kan i mindre omfattning hylvlas såsom dimensionsjustering. Detta gäller främst träslag som björk, lönn, ask med flera. Rådgör alltid med Woodsafe support innan utförande.
Borning/perforering.	Träbaserad skiva av typ plywood kan perforeras enligt detaljer i certifikat. Kom ihåg att säkerställa bakomvarande substrats brandtekniska klass.
Håltagning.	Håltagning för elkontakter, brytare m.m. kan utföras.
Ytvedborstning.	Ytvedborstning kan utföras i begränsad omfattning och i relation till träslagets struktur och upptagningsförmåga. Rådgör med Woodsafe support innan utförande.
Limning.	Vattenfast lim skall alltid användas. Mer information om limtyper konsulteras med Woodsafes supportavdelning.
Pressning av skikt.	Det är möjligt att applicera tunna skikt på plywood. Pressning av fanerskikt, laminat m.m. skall alltid konsulteras med Woodsafes supportavdelning gällande brandklass, temperaturförhållanden etc.
Fuktkvot.	Fuktkvot kan inte mätas traditionellt. Torrviktsmetoden måste tillämpas. Observera att behandlat material skickas till kund från tillverkningsstället med korrekt fuktkvot, men beroende på transport och lagringsförhållande på arbetsplats, -fabrik så kan fuktkvoten förändras.
Verktyg.	Brandskyddsmedlet ger inte ökat slitage på verktyg, däremot kan hyvelstål, sågklinga, håltagningsverktyg få beläggning orsakad av brandskyddsmedlets reaktion från verktygens värmeutveckling.
Personskydd.	Läs separat faktablad.
Avfallshantering.	Läs separat faktablad.

WTP-2017-1/PFB-5(1-17K)